

**Сравнительные характеристики оборудования  
для сушки пиломатериалов (доски обрезной 50 x 180 мм.)  
и окоренных бревен из хвойных и лиственных пород  
(остаточная влажность не более 8 - 10%)**

№ п/п	Технические характеристики оборудования	СКФ-15 (Термотех)	СКА-15 (Термотех)	СКА-15К (Термотех)	СКВА-12 (Термотех)	СКВП-12 (Термотех)	СКВК-7,5 (Термотех)	СБ ТКИ-1	СБ ТКИ-3
1	Принцип работы агрегатов по сушке пиломатериалов	Циклический камерный	Циклический камерный	Циклический камерный	Циклический камерный	Циклический камерный	Циклический камерный	Непрерывный бескамерный	Непрерывный бескамерный
2	Принцип действия сушильного оборудования	Конвекционный	Аэродинамический	Аэродинамический конденсационный	Вакуумно-компрессионный аэродинамический нагрев	Вакуумно-компрессионный с паровым котлом	Вакуумная автоклавного типа	Термоиндукционный импульсный	Термоиндукционный импульсный
3	Производительность по твердым породам дерева, м3 :  - суточная; - месячная (24 рабочих дня); - годовая (288 рабочих дня)	<b>Ш т а б е л ь д о с к и о б р е з н о й 50 x 180 мм</b>						<b>1 бревно d=350 мм, L=6 300 мм.</b>	<b>3 бревна d=350 мм, L=6 300 мм.</b>
		1,9 46,5  558	2,1 51,4  617	2,4 48  684	2,1 51,4  617	2,1 51,4  617	1,8 45  540	<b>3,22 77,41  927,36</b>	<b>9,67 232,44  2782,08</b>
4	Объем разовой загрузки в сушильный агрегат, м3 (доска обрезн. 50x180 )	15	15	15	12	12	7,5	Непрерывная загрузка бревен	Непрерывная загрузка бревен
5	Время сушки сосны до влажности - 8%; Час/сутки	185/7,7	168/7,0	150/6,3	143/5,9	135/5,6	96/4,0	Непрерывно до 6-8%	Непрерывно до 6-8%
6	Температура в камере сушки (интервал), 0С :	60-80	80 - 110	80 - 110	90-150	90-140	110-150	50-70	50-70

7	Установленная мощность, кВт :	64,5	55	58	75	200	75	30	90
8	Рабочая мощность, кВт	57	48	51	66	188	71	15	45
9	Потребляемое к-во энергии кВтч: в сутки в месяц в год	1 368 32 832 393 984	1 152 27 648 331 776	1 224 29 376 352 512	1 584 38 016 456 192	4 512 108 288 1 299 456	1 704 40 896 490 752	360 8 640 103680	1 080 25 920 311 040
10	Удельный расход энергии на сушку, кВт / м3 :	720	548	510	754	2148	946	112	112
11	Сравнительный коэффициент по затратам энергии в % :	642	489	455	673	1917	844	100	100
12	Конструкция сушильного агрегата (компоновка) :	Моноблок	Моноблок	Моноблок	Моноблок	Моноблок	Моноблок	Транспортер - рольганг	Транспортер - рольганг
13	Габаритные размеры, м.	6,5x2,1x2,2	6,5x2,0x2,2	6,5x2,0x2,2	6,5x1,7x1,9	6,5x1,7x1,9	6,5x15x1,5	20,0x0,9x1,7	20x2,7x1,7
14	Стоимость оборудования, \$ US	17 321	9 071	20 821	22 678	26 357	39 000	<b>В массовом производстве:</b> ~ 40 000   ~ 115 000	
15	Удельный расход стоимости оборудования на единицу выпущенной продукции в год (без учета энергозатрат)	31,04	14,70	30,44	36,75	42,71	72,22	43,13	41,33

Примечание : не рассмотрены СВЧ-камеры ввиду их бесперспективности из-за больших энергетических затрат (600-900 кВтч/м3 электроэнергии), малого ресурса работы магнетронов (600 часов) и высокой стоимости конструкций камер (защита от СВЧ-излучения)